

DER PROZESSLOSE LASERFILM – LASER-ABLATIVE DRY FILM LADF 0175

Powered by
FlintGroup

HÖCHSTE BEBILDERUNGSQUALITÄT OHNE KOMPROMISSE

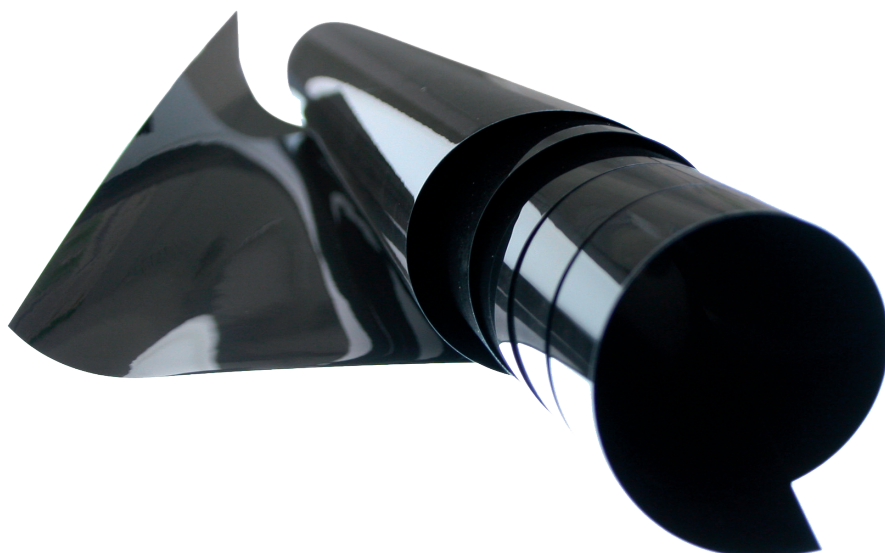
Der prozesslose Laserfilm LADF wurde für die Bebilderung auf Infrarot-Laser-Systemen, wie z. B. digitalen Flexo- oder Buchdrucklasern entwickelt. Der ablatierte Film kann für die UV-Belichtung von analogen Flexo-, Buch- und Offset-Platten, sowie für Siebdruckschablonen und zur Motivkontrolle eingesetzt werden.

Durch die sehr hohe Auflösung (> 10.000 dpi, abhängig vom Laser-System) sowie den hohen Kontrast und die präzise Bilddarstellung eignet sich der LADF für fast alle Anwendungen. Die matte Filmschicht ermöglicht die Belichtung von kleinformatigen Tampondruckplatten bis hin zu grossformatigen Flexodruckplatten. Die Filmdicke von 175 Mikrometer garantiert ein gutes Handling und höchste Dimensionsstabilität.

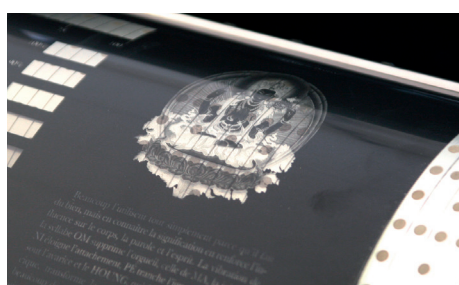
Der LADF minimiert die Fertigungstoleranzen und ermöglicht eine zuverlässige und wiederholbare Qualität in der Filmverarbeitung. Nach der Ablation ist kein weiterer Verarbeitungsschritt und auch keine Reinigung erforderlich. Der LADF kann bei Tageslicht verarbeitet werden – eine Dunkelkammer und ein UV-Schutz sind nicht erforderlich.

VORTEILE DES LASER-ABLATIVE DRY FILM

- hohe Auflösung von bis zu 10.000 dpi
- präzise Wiedergabe feinsten Bilddetails
- einfache Handhabung und höchste Dimensionsstabilität durch das 175 μm dicke PET-Trägermaterial
- keine Chemikalien (Entwickler, Fixierer) erforderlich
- geeignet für Standard-IR-Laser (für Flexo- oder Buchdruckplatten) - keine zusätzlichen Investitionen erforderlich
- schnelle Bebilderung - keine Reinigung erforderlich
- gute Kratzfestigkeit



Bilder © Flint Group Germany GmbH

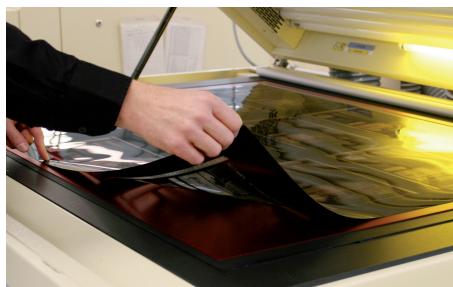


EINFACHE UND ZUVERLÄSSIGE VERARBEITUNG

Bilder © Flint Group Germany GmbH



Bebildung mit IR-Laser



Der LADF kann ohne vorherige Reinigung verwendet werden



Präzise Reproduktion auf die Druckplatte

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

| | | | |
|------------------------|--|--|----------------------------|
| Rollen | 500 mm x 30 m (19.69" x 1181.10") 762 mm x 30 m (30.00" x 1181.10") | 1067 mm x 30 m (42.00" x 1181.10") 1270 mm x 30 m (52.00" x 1181.10") | Andere Formate auf Anfrage |
| Träger | Dicke: 0.175 mm / 175 micron Material: PET Beschichtung: matt, schwarz | | |
| Dichte | Transparente Bereiche: Dlog ~ 0.10 / Schwarze Schicht: Dlog > 3.50 | | |
| Empfindlichkeit | ~ 4,5 Joule/cm ² | | |
| Geeignete Lasersysteme | IR-Lasersysteme wie z.B. digitale Flexo- oder Buchdrucklaser mit einer Wellenlänge von 830-1100 nm | | |
| Auflösung | > 10000 dpi (laserabhängig) | | |
| Lagerung | Der LADF (belichtet und unbelichtet) sollte kühl und trocken gelagert werden. Empfohlen wird die Lagerung bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-60% und einer Temperatur von 15-25°C / 59-77°F. Höhere oder frostige Temperaturen (auch nur für kurze Zeit) beeinträchtigen die Funktionalität des Films. Falls die Raumtemperatur für die Druckplattenverarbeitung stark von der des Lagerorts abweicht, sollte der Film vor der Verwendung der Temperatur der Druckplattenverarbeitung angepasst werden (ca. 15 Stunden), um eine bestmögliche Dimensionsstabilität zu erzielen. | | |
| Haltbarkeit | 1 Jahr ab Lieferung | | |
| Reinigung | Für die Reinigung des LADF können bei kurzer Kontaktzeit Standardfilmreiniger verwendet werden. | | |
| Entsorgung | Die behördlichen Vorschriften sind zu beachten. Stoffliches Recycling ist möglich. | | |

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.

November 2018

Für Bestellungen:

Fofox AG
Bahnhofstrasse 92
6423 Seewen SZ
Schweiz
Tel +41 41 819 39 39
Fax +41 41 810 01 35
int.sales@fofox.ch
www.fofox.com

Für technische Unterstützung:

Flint Group Germany GmbH
Sieglerstrasse 25
70469 Stuttgart
Deutschland
Tel +49 711 9816 389
Fax +49 711 9816 700
www.flintgrp.com