

# folex®

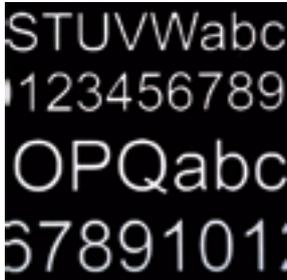
## REPROJET

Pour l'impression de modèles de reproduction pour la sérigraphie



the fine art of coating

IMPRESSION  
NUMÉRIQUE



# SOMMAIRE / PICTOGRAMMES

<b>À PROPOS DE FOLEX</b>	<b>3</b>
<b>REPROJET P HD</b>	<b>4 – 5</b>
Application.....	4
Caractéristiques .....	4
Spécifications .....	4
Conditions d'utilisation.....	5
Conditionnement à la livraison .....	5
<b>REPROJET P HDM</b>	<b>6 – 7</b>
Application.....	6
Caractéristiques .....	6
Spécifications .....	6
Conditions d'utilisation.....	7
Conditionnement à la livraison .....	7
<b>REPROJET ES CL</b>	<b>8 – 9</b>
Application.....	8
Caractéristiques .....	8
Spécifications .....	8
Conditions d'utilisation.....	9
Conditionnement à la livraison .....	9
<b>RPJ-LT</b>	<b>10 – 11</b>
Application.....	10
Caractéristiques .....	10
Spécifications .....	10
Conditions d'utilisation.....	11
Conditionnement à la livraison .....	11

## LISTE DE PICTOGRAMMES

	Convient aux imprimantes jet d'encre Piezo		Séchage instantané
	Convient aux imprimantes jet d'encre thermiques		Séchage rapide
	Convient aux encres Dye		Pour les appareils équipés de cellules de détection optiques
	Convient aux encres pigmentées		Meilleure résistance à l'eau lors de l'utilisation d'encres pigmentées ou à Eco/Solvent
	Convient aux encres à Eco/Solvant		

# À PROPOS DE FOLEX

## UN HAUT NIVEAU DE COMPÉTENCE DANS LE DOMAINE DU COUCHAGE

Le groupe Folex, dont les unités de production se trouvent en Suisse et en Allemagne, spécialiste du développement et du couchage de films et autres matières, propose des produits de qualité et des prestations de services personnalisées destinées à toutes sortes de marchés.

La production de Folex couvre un large spectre de produits, des solutions pour l'impression jusqu'aux produits pré-imprimés pour l'industrie électronique, en passant par l'impression numérique et grand format ainsi que le marché bureautique et domestique. De plus, Folex a acquis des compétences poussées dans la technologie de séparation membranaire. Les clients Folex peuvent notamment bénéficier de son savoir-faire complet et de ses capacités de production, dans le cadre de la sous-traitance. Folex est une PME qui offre des solutions répondant aux plus hautes exigences en matière de qualité. Entreprise familiale de tradition, Folex prend très au sérieux ses responsabilités vis-à-vis de l'homme et de l'environnement. C'est pourquoi nous veillons à utiliser des procédés durables jusque dans la fabrication de nos produits.

Nous nous sentons liés à nos valeurs: intégrité, fiabilité, qualité et responsabilité. Profitez de notre force innovatrice et venez découvrir la différence. Nous sommes certifiés ISO 9001 depuis des années. Nous vous conseillons et développons sur commande de nouvelles solutions.



## APPLICATION

### Films de reproduction positifs et négatifs

Reprojet P HD signifie «High Dynamic, High Density et High Definition» et a été développé avec ces caractéristiques pour répondre aux plus hautes exigences en matière de qualité d'impression. Ce film est utilisé pour la fabrication de films de séparation des traits, des demi-tons et des couleurs. L'optimisation des propriétés du couchage permet d'obtenir des bons résultats d'impression avec les imprimantes jet d'encre utilisant des encres pigmentées ou Dye. Le couchage nanoporeux spécialement conçu offre une augmentation de l'absorption des encres de 25 % ainsi qu'une réduction du temps de séchage de 30 % comparé à d'autres produits disponibles sur le marché. La densité UV peut être augmentée de 25 % grâce à l'optimisation du paramétrage de l'imprimante. La grande qualité des traits et des points offre d'excellents résultats en copie. Enfin, ce film offre une bonne résistance mécanique et garantit la stabilité dimensionnelle de la semelle polyester et l'exactitude du repérage.

## CARACTÉRISTIQUES

- Forte absorption de l'encre
- Séchage ultra rapide
- Impression rapide
- Densité UV plus importante
- Netteté optimale des traits et des points
- Choix plus large d'options de linéarisation
- Meilleures propriétés mécaniques de manipulation
- Meilleures compatibilités avec les émulsions polymères et de sérigraphie
- Optimisé pour la sérigraphie, la tampographie et la flexographie
- Rapport coûts avantages intéressant
- Solution en interne rapide (Work Flow)
- Pas besoin de chambre noire
- Pas de produits chimiques à recycler
- Disponible en différents formats et en rouleaux

## SPÉCIFICATIONS

- Film polyester transparent clair
- Épaisseur nominale: 0.125 mm (semelle polyester), 0.165 mm (film couché)
- Face impression: surface légèrement mate
- Verso: couchage spécial pour un bon glissement et une mise sous vide rapide dans le châssis d'insolation
- Temps de séchage particulièrement court
- Densité UV élevée:  $D_{maxUV} > 4$   
(en fonction du paramétrage RIP, du système d'encre ainsi que des caractéristiques de mesure spectrale du densitomètre)  $D_{minUV}$  env. 0.09 à 0.12 (en fonction des caractéristiques de mesure du densitomètre)
- Restitution de la trame: jusqu'à environ 48 L/cm (en fonction du RIP et de l'imprimante)
- HP/RS: bandes plastiques blanches apposées au verso (retirables après l'impression)
- Paramétrages de l'imprimante recommandés: qualité d'impression élevée



Parfaitement adapté à la plupart des imprimantes jet d'encre utilisant des encres aqueuses ou Dye comme par exemple les modèles des marques Epson, Canon, HP, Roland etc. N'est pas adapté aux encres à huile, à solvants ou à séchage UV.

# REPROJET P HD

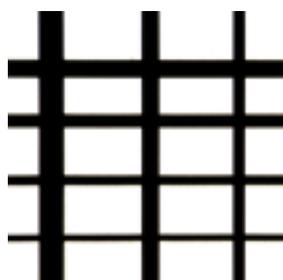
## CONDITIONS D'UTILISATION

- Entre 15 – 30°C et 40 – 60 % d'humidité relative de l'air.
- Nous recommandons un pré conditionnement de 24 heures dans l'environnement d'impression.
- Éviter les traces de doigts sur la partie imprimable du film.

## CONDITIONNEMENT À LA LIVRAISON

■ Reprojet P HD					
Transparent, brillant	0.165 mm	431 mm x 30 m		20490.165.34200	
Polyester	0.165 mm	610 mm x 30 m		20490.165.36100	
	0.165 mm	914 mm x 30 m		20490.165.39200	
	0.165 mm	1067 mm x 30 m		20490.165.30700	
	0.165 mm	1118 mm x 30 m		20490.165.31200	
	0.165 mm	1270 mm x 30 m		20490.165.32200	
	0.165 mm	1370 mm x 30 m		20490.165.33500	
	0.165 mm	1524 mm x 30 m		20490.165.35200	
		0.165 mm	100	A4	20490.165.44000
	0.165 mm	100	A3	20490.165.43000	
	0.165 mm	50	A3+	20490.165.43800	
■ Reprojet P HD HP/RS					
Transparent, brillant	0.165 mm	914 mm x 30 m		20495.165.39200	
Polyester					

Vous trouverez de plus amples informations dans notre «Reprojet P HD Handling Guide» sur [www.folex.com](http://www.folex.com)



## APPLICATION

### Films de reproduction positifs et négatifs

Film polyester transparent clair couché pour la fabrication de films de reproduction positifs ou négatifs pour la flexographie, la tampographie et la sérigraphie couchage épais. La version HDM a une surface matt et spécialement structurée avec une bonne propriété de contact et d'un vacuum rapide. Le revêtement offre une grande absorption de l'encre et un temps de séchage rapide ainsi qu'une densité UV améliorée grâce à l'optimisation des paramétrages d'impression. Le couchage nanoporeux permet un séchage extrêmement rapide des tirages, ce qui permet d'augmenter la vitesse d'impression. Le film satisfait aux plus hautes exigences en matière de précision du repérage, de résistance à la déformation et de planéité. Enfin, le film possède une bonne résistance mécanique.

## CARACTÉRISTIQUES

- Forte absorption de l'encre
- Séchage ultra rapide
- Impression rapide
- Densité UV plus importante
- Netteté optimale des traits et des points
- Choix plus large d'options de linéarisation
- Meilleures propriétés mécaniques de manipulation
- Meilleure compatibilité avec les flexographiques polymères et de sérigraphie émulsions
- Optimisé pour la flexographie, la tampographie et la sérigraphie couchage épais
- Rapport coûts avantages intéressant
- Solution en interne rapide (Work Flow)
- Pas besoin de chambre noire
- Pas de produits chimiques à recycler
- Disponible en différentes largeurs de rouleaux

## SPÉCIFICATIONS

- Film polyester transparent clair
- Épaisseur nominale: 0.125 mm (semelle polyester), 0.165 mm (film couché)
- Face impression: surface structurée matt
- Verso: couchage spécial pour un bon glissement et une mise sous vide rapide dans le châssis d'insolation
- Temps de séchage particulièrement court
- Densité UV élevée:  $D_{maxUV} > 4$   
(en fonction du paramétrage RIP, du système d'encre ainsi que des caractéristiques de mesure spectrale du densitomètre)  $D_{minUV}$  env. 0.09 à 0.12 (en fonction des caractéristiques de mesure du densitomètre)
- Restitution de la trame: jusqu'à 72 L/cm (180 lpi) pour les plaques flexo (voir type d'imprimante)
- Paramétrages de l'imprimante recommandés: qualité d'impression élevée



Parfaitement adapté à la plupart des imprimantes jet d'encre utilisant des encres aqueuses ou Dye comme par exemple les modèles des marques Epson, Canon, HP, Roland etc. N'est pas adapté aux encres à huile, à solvants ou à séchage UV.

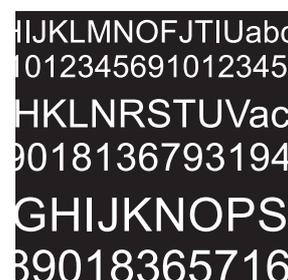
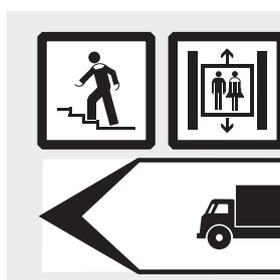
# REPROJET P HDM

## CONDITIONS D'UTILISATION

- Entre 15 – 30°C et 40 – 60 % d'humidité relative de l'air.
- Nous recommandons un pré conditionnement de 24 heures dans l'environnement d'impression.
- Éviter les traces de doigts sur la partie imprimable du film.

## CONDITIONNEMENT À LA LIVRAISON

Reprojet P HDM			
Transparent, mat structurée	0.165 mm	431 mm x 30 m	20450.165.34200
Polyester	0.165 mm	610 mm x 30 m	20450.165.36100
	0.165 mm	914 mm x 30 m	20450.165.39200
	0.165 mm	1118 mm x 30 m	20450.165.31200
	0.165 mm	1270 mm x 30 m	20450.165.32200
	0.165 mm	1370 mm x 30 m	20450.165.33500
	0.165 mm	1524 mm x 30 m	20450.165.35200



## APPLICATION

### Films de reproduction positifs et négatifs

Le Reprojet ES CL offre une possibilité simple de fabriquer des films de reproduction avec les imprimantes jet d'encre à écosolvants. Le film est particulièrement adapté à la fabrication de modèles d'aplat pour les applications traits et caractères. En fonction de l'imprimante et du logiciel utilisé (RIP), il est même parfois possible d'imprimer des films de séparation de couleurs et de demi-tons. Le couchage clair transparent spécialement conçu offre une absorption rapide et importante de l'encre. Cela permet, avec le paramétrage optimal de l'imprimante, d'obtenir une forte couverture des traits (densité). Le film dispose par ailleurs d'une bonne résistance mécanique; enfin, la résistance à la déformation de la semelle polyester garantit la précision du repérage.

## CARACTÉRISTIQUES

- Grande absorption de l'encre
- Séchage rapide de l'encre
- Grande plage de densité UV
- Netteté optimale des points et des traits
- Bonnes propriétés optiques
- Adapté de façon idéale aux applications de sérigraphie
- Bonne compatibilité avec les émulsions de sérigraphie et les émulsions polymères
- Également adapté à la flexographie et à la tampographie
- Rapport coûts avantages intéressant
- Solution en interne rapide (Work Flow)
- Pas besoin de chambre noire
- Pas de produits chimiques à recycler
- Disponible en différentes largeurs de rouleaux

## SPÉCIFICATIONS

- Film polyester clair transparent
- Épaisseur nominale: 0,125 mm (semelle polyester), 0,155 mm (film couché)
- Côté impression: surface mat légèrement structurée
- Couchage pour un bon comportement au contact et une mise sous vide d'air rapide dans le châssis d'insolation
- Séchage rapide de l'encre
- Grande densité UV:  $D_{maxUV} > 4$  (en fonction du paramétrage RIP, du système d'encrage ainsi que des caractéristiques de mesure spectrale du densitomètre)  
 $D_{minUV}$  env. 0,05 (en fonction des caractéristiques de mesure du densitomètre)
- Forte couverture d'aplat, bonne qualité de trait
- Reproduction de la trame: en fonction du RIP et de l'imprimante
- Paramétrage de l'imprimante recommandé : qualité d'impression élevée
- Impression monochrome uniquement à l'encre noire (K)
- Pour des applications simples, il est possible d'imprimer directement à partir des programmes graphiques.
- Le paramétrage de «surimpression double» sur les imprimantes à écosolvants permet par ailleurs de piloter facilement les impressions pour une forte couverture d'encre.



Parfaitement adapté à la plupart des imprimantes jet d'encre utilisant des encres à écosolvant comme par ex. les appareils des marques Roland, Mimaki, Mutoh, Epson etc. N'est pas adapté aux encres aqueuses, latex et à durcissement UV.

# REPROJET ES CL

## CONDITIONS D'UTILISATION

- Optimales entre 15 et 30 °C t 40 à 60 % d'humidité relative de l'air.
- Un préconditionnement de 24 heures dans l'environnement d'impression est recommandé.
- Éviter les traces de doigts sur la partie imprimable du film.

## CONDITIONNEMENT À LA LIVRAISON

▪ Reproj et ES CL				   
Transparent, brillant	0.155 mm	500 mm x 30 m	20790.155.34501	
Polyester	0.155 mm	610 mm x 30 m	20790.155.36100	
	0.155 mm	914 mm x 30 m	20790.155.39200	
	0.155 mm	1067 mm x 30 m	20790.155.30700	
	0.155 mm	1270 mm x 30 m	20790.155.32200	



## APPLICATION

### Films de reproduction positifs et négatifs

RPJ-LT est un film «Jet d'encre» transparent, clair, à couche nano poreuse offrant une solution rapide et économique au CTF conventionnel. Le film répond aux exigences élevées du procédé de fabrication des supports de reproduction utilisés en sérigraphie, flexographie et tampographie. L'optimisation des propriétés du couchage permet d'obtenir de très bons résultats d'impression avec les imprimantes jet d'encre utilisant des encres à pigment ou à colorant (Dye).

## CARACTÉRISTIQUES

- Forte absorption de l'encre
- Séchage ultra rapide
- Haute couverture d'encre
- Netteté optimale des traits et des points
- Choix plus large d'options de Linéarisation
- Propriétés mécaniques de manipulation améliorées
- Compatibilité améliorée avec les plaques flexographiques et les émulsions polymères utilisées en sérigraphie
- Optimisé pour la flexographie, la tampographie et la sérigraphie
- Rapport avantageux qualité prix
- Solution en interne rapide (Work Flow)
- Pas besoin de chambre noire
- Pas de produits chimiques à recycler
- Disponible en différents formats et tailles de rouleaux

## SPÉCIFICATIONS

- Film polyester transparent clair
- Épaisseur nominale: 0.100 mm (semelle polyester), 0.130 mm (film couché)
- Face impression: surface structurée matt
- Verso: couchage spécial pour un bon glissement et une mise sous vide rapide dans le châssis d'insolation
- Temps de séchage particulièrement court
- Densité UV élevée:  $D_{maxUV} > 4$   
(en fonction du paramétrage RIP, du système d'encre ainsi que des caractéristiques de mesure spectrale du densitomètre)  $D_{minUV}$  env. 0.09 à 0.12 (en fonction des caractéristiques de mesure du densitomètre)
- Restitution de la trame: jusqu'à 60 L/cm (180 lpi) pour les plaques flexo (voir type d'imprimante)
- Paramétrages de l'imprimante recommandés: qualité d'impression élevée



Parfaitement adapté à la plupart des imprimantes jet d'encre utilisant des encres aqueuses ou Dye comme par exemple les modèles des marques Epson, Canon, HP, Roland etc. N'est pas adapté aux encres à huile, à solvants ou à séchage UV.

## CONDITIONS D'UTILISATION

- Entre 15 – 25°C et 30 – 60 % d'humidité relative de l'air.
- Nous recommandons un pré conditionnement de 24 heures dans l'environnement d'impression.
- Éviter les traces de doigts sur la partie imprimable du film.

## CONDITIONNEMENT À LA LIVRAISON

RPJ-LT				 
Transparent, brillant	0.130 mm	431 mm x 30 m	20440.130.34200	
Polyester	0.130 mm	610 mm x 30 m	20440.130.36100	
	0.130 mm	914 mm x 30 m	20440.130.39200	
	0.130 mm	1067 mm x 30 m	20440.130.30700	
	0.130 mm	1118 mm x 30 m	20440.130.31200	
	0.130 mm	1270 mm x 30 m	20440.130.32200	
	0.130 mm	1370 mm x 30 m	20440.130.33500	
	0.130 mm	1524 mm x 30 m	20440.130.35200	





***folex***<sup>®</sup>

Folex AG  
Bahnhofstrasse 92  
6423 Seewen SZ  
Suisse  
Tél +41 41 819 39 39  
Fax +41 41 810 01 35  
int.sales@folex.ch  
www.folex.com

Folex Limited  
Cranmore Place  
Cranmore Boulevard  
Solihull  
West Midlands B90 4RZ  
Royaume-Uni  
Tél +44 121 733 3833  
Fax +44 121 733 3222  
sales@folex.co.uk  
www.folex.co.uk

Folex Coating GmbH  
Unnauer Weg 6c  
50767 Köln  
Allemagne  
Tél +49 221 97 94 79 0  
Fax +49 221 97 94 79 9  
info@folex.de  
www.folex.de

Regulus GmbH  
Paul-Gossen-Str. 114  
91052 Erlangen  
Allemagne  
Tél +49 9131 3002 0  
Fax +49 9131 1349 9  
info@regulus.de  
www.folex.com